

お墓の加工工程と
職人の技術
笠岡プレミアム加工



有限会社 **いづか石村店**

プレミアム加工4つの特徴

—— 当店こだわりプレミアム加工の特徴 ——

- 👉 1. 最先端の工場だからできる最高レベルの加工



切削から研磨・加工まで最新の機械を使用。研磨は5台以上の自動研磨機で丁寧に仕上げます。

- 👉 2. 光沢・透明度が抜群に良い理由



研磨は全部で8工程。8000番まで磨き上げます。(通常加工は7工程・3000番+バフ仕上げ)

- 👉 3. 大量の原石ストック



目利きをし、仕入れた大量の原石から更に、良い石だけを使用。

- 👉 4. 国内加工証明書



加工された石材には国内産地証明書と加工証明・そしてシリアルナンバー入りの証明プレートが発行されます。

ようこそ、プレミアム加工、 笠岡工場へ！

(有)いづか石材店様でお墓、各種製品のご購入を
ご検討されているお客様へ。

プレミアム加工・笠岡工場長の越智です。

いづかオリジナル墓石、各種製品を責任を持って、
気持ちを込めて加工させていただいております。

国産材、国内加工にこだわったお墓作りを昔からしている(有)いづか石材店様、
原石を採掘してくださる採掘元、また一つ一つの石と語りながら日々精進
しています。(有)いづか石材店様と共に作り上げるプレミアム加工のお墓作り
を分かりやすくご説明させていただきます！よろしくお願ひします。

笠岡工場長 越智正志

越智正志

私達は石と人と自然の調和を求め
これからの快適な環境を考える企業です。



プレミアム加工

大量の原石のストックから良質な石材のみを墓石材に加工するのがプレミアム加工の特徴の一つです。

採掘場で厳選され、加工場でさらに厳しい検品を受け厳選されます。



田辺賢祐

内垣石、天山石、大島石などの採掘場に直接出向き、石目、濃さ、難がないかなど厳しく検品しています。石材業界の言葉に「丁場（採掘場）は嘘をつかない」とよく言います。丁場は、正に現在の原石の状態がリアルタイムに分かる場所でもあります。妥協しないお墓作りは先ず採掘場からです！



内垣石 A ランク原石は、お墓約 100 基分 !!





プレミアム加工

大口徑の大きさは 100 インチです。

プレミアム加工・工場では2基の大口徑が活躍しています。全国の工場を見渡しても大口徑が2基並ぶ工場はほとんどありません。

原石は先ず大口徑でスラブに加工されます。

※スラブ→高さを揃えて所定の大きさに原石をカットした状態をいいます。



小野 栄

原石を切削して、傷やムラ、玉などを確認します。

毎回この瞬間が1番緊張します。

ここで次の加工に進むかが決まります。

石は切ってみないと分からない！自然相手の仕事の難しさがあります。石目、石の濃さがしっかりと揃った石材が次の工程へ進みます。





プレミアム加工

コンピュータ制御による高精度な中口径

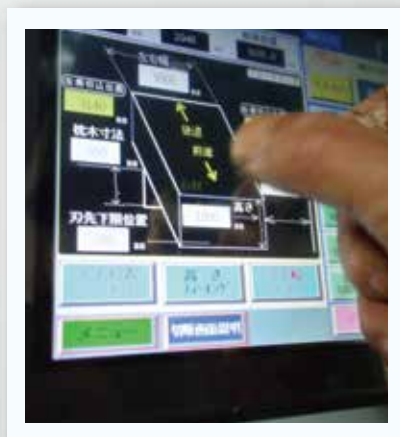
スラブ材になった原石はコンピュータ制御され高精度の切削が可能な中口径によって各部材に切削されます。墓石材は直角に切削することが求められます。最先端の機械を使った妥協のない加工がプレミアム加工の特徴です。



小野 栄

手動や精度の甘い中口径で加工すると直角をしっかりと出すことが難しいので、コンピュータ制御された高精度な中口径を使う必要があります。

良い加工は良い道具からとよく先輩に教えられました。





プレミアム加工

各部材の細かい加工は熟練の職人による手加工、手磨きになります。ここは職人の腕の見せ所です。



畦坪憲道

(有)いづか石材店様の面取りは糸面(糸の様な面取り)ですので、高い加工技術が要ります。お墓の仕上がりは糸面だと見栄えが良いですね。またR加工の仕上げも気を使って加工しています！





プレミアム加工

プレミアム加工の自動研磨は 8 工程 8000 番まで磨き上げます。

※通常加工は 6 工程 5000 番かそれ以下

切削、加工されたお墓の各部材は自動研磨機で丁寧に磨かれます。

※プレミアム加工では自動研磨機が計 7 基あります。小口（小さい部材の側面）のみを磨く自動研磨機もあります。



三好克志

プレミアム加工では自動研磨機が計 7 台使用されます。各部材ごとに専用の研磨機が決まっています。研磨回転数、水の量など最適な設定で丁寧に仕上げます。





工場長
越智正志

お墓の劣化は1工程ずつ進むので、
研磨工程はお墓の艶持ちの良さにかかわる大
切な作業です！プレミアム加工では
石種によりますが光沢度 96~98 で仕上げ
ております。因みに鏡が光沢度 100
です。





切削され、手加工、研磨されたお墓は、
字彫り作業に入ります。
最後の総仕上げです。



内畠次郎

字彫り作業は現代では金剛砂
(カーボン) を吹き付けて彫っていきます。
簡単そうに見えますが、とめ、はね、はらい、
などを文字の深さで表現するのは意外と難し
いんです。

字彫りでお墓の出来栄も左右
されます。





プレミアム加工

字彫り作業を経て最後は仮組みをして、
最終チェックとなります。



渡辺好明

この作業は職人歴 35 年以上の職人
2 人しか許されていません。
石目、石色の濃さ、寸法、直角が出ているか、
サオ石から四ツ石までしっかりと揃っている
かを最終判断しています。





採掘場から加工に至るまで、多くのプロの目にかなったものだけが、プレミアム墓石となります。



中尾亮太

中国加工との違いは、原石の厳選、最先端の機械、熟練の職人の技術など多岐に渡りますが、本当の意味での違いは最後の最後まで妥協しない気持ちで加工することです！
魂を入れて加工されたお墓は命が宿る、そのお墓にはたくさんの人の想いが込められる事を信じて加工させていただいております！

以上の工程を経て(有)いづか石材店様の製品は作られています。



いづかオリジナル和墓 R型

(有)いづか石材店様でお墓、各種製品のご購入をご検討されているお客様へ。

お客様へのメッセージ



代表取締役社長
鳴本 太郎

プレミアム加工・笠岡工場 鳴本石材(株)代表取締役社長鳴本太郎です。

猪塚さんとの取引で先ず最初に驚いたことが、国産材・国内加工の純国産墓石のみを展示して販売施工している事です。

全国を見渡してもこういった石材店様はありません。

また加工させていただいているお墓・各種製品のほとんどが自社オリジナル製品なもの(有)いづか石材店様の印象です。

全国たくさんの石材店様を見ていますが、特に和墓のオリジナルモデルを持っている石材店様は少ないです。

いづかオリジナル和墓R型のシンプルなデザインは、私もお気に入りのお墓の一つです。

工場に原石、加工の確認に良く見えますし、採掘場にも良く顔を出していると聞きますので、お客様、お墓の事を真剣に考えているといつも思います。妥協しないお墓作りを(有)いづか石材店様、採掘場と共にしていきます。

どうかよろしく願いいたします。

鳴本 太郎



有限会社 **いづか石林店**



鳴本石材株式会社